



DESCRIPCIÓN

Es un disyuntor de alta ruptura y limitación de corriente con doble protección contra sobrecarga y cortocircuito. Adecuado para CA 50/60Hz, con voltaje nominal de 120V/400V y corriente nominal de hasta 63A. Utilizado para protección contra sobrecarga de línea y cortocircuito, no es adecuado para protección de motores.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Corriente Instantánea de
Disparo:

Tipo C

Número de Polos:

Unipolar, Bipolar, Tripolar

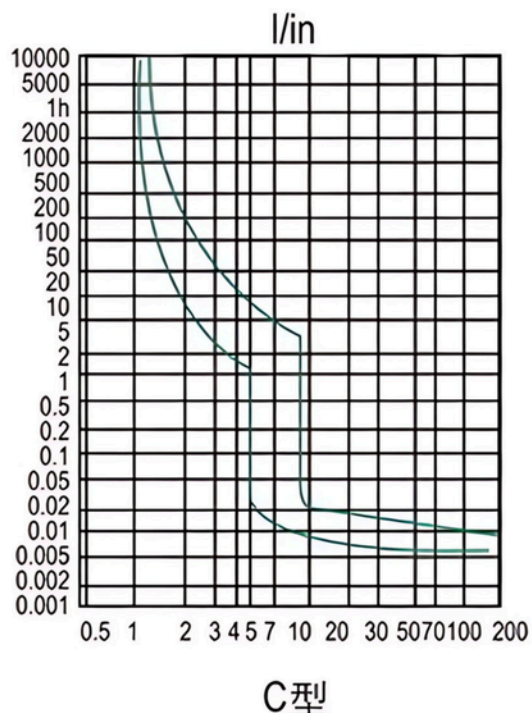
ESPECIFICACIONES BÁSICAS

Modelo	Corriente Nominal (A)	Número de Polos	Voltaje (V)	Capacidad de Ruptura (A)
TIPO C	6, 10, 15, 20, 25, 30, 40, 50, 60	1	120/240	10000
	6, 10, 15, 20, 25, 30, 40, 50, 60	2, 3	240/400	10000

PROTECCIÓN CONTRA SOBRECORRIENTE

No.	Especificación del Modelo	Estado Inicial	Prueba de Corriente (A)	Tiempo de Prueba	Resultados Previstos
1	Todos los valores	Estado frío	1.13In	≥1h	No disparo
2	Todos los valores	Después de la prueba	1.45In	<1h	Disparo
3	In≤32	Estado frío	2.55In	1s<t<60s	Disparo
	In≥32			1s<t<120s	
4	C	Estado frío	3In	≥0.1s	No disparo
			5In		
			10In		
5	C	Estado frío	5In	<0.1s	No disparo
			10In		
			14In		

CURVA CARACTERÍSTICA



INSTALACIÓN

Directamente en una base de montaje enchufable específica.

TENSIÓN NOMINAL DE AISLAMIENTO

2000V

CORRIENTE DE CORTOCIRCUITO

10000A

USO Y MANTENIMIENTO

1. Verificar que los parámetros técnicos cumplen con los requisitos de uso.
2. Comprobar resistencia de aislamiento con un megger de 500V (mínimo 5MΩ).
3. Operar el disyuntor varias veces para asegurar el funcionamiento correcto del mecanismo.
4. La temperatura establecida es de 30°C ± 5°C. En instalaciones con múltiples disyuntores, la corriente utilizada es de 0.8I_n debido al incremento de temperatura del gabinete.
5. Adaptar la sección transversal del conductor a la corriente nominal
6. Producto compatible para instalación con conductores Al(aluminio) y conductor Cu(cobre)
7. Se recomienda uso de conductor de cobre Cu

La corrosión en cables de aluminio puede generar sobrecalentamiento y fallas eléctricas, por lo que se recomienda:

1. Usar un compuesto antioxidante (como Noalox o Penetrox) en las conexiones de aluminio para prevenir la formación de óxido y mejorar la conductividad.
2. Seguir las especificaciones de torque del fabricante al apretar las conexiones, ya que el aluminio es más blando que el cobre y puede aflojarse con el tiempo.

CORRIENTE NOMINAL Y ÁREA DE SECCIÓN TRANSVERSAL DE LOS CABLES DE CONEXIÓN

Corriente Nominal (A)	2, 4, 6	10	15, 20	25	32	40, 50	60
Área Sección Transversal (mm²)	1	1.5	2.5	4	6	10	16